

УТВЕРЖДАЮ
Директор
ООО «Эксперт-Сервис»



В.Г. Катанаев
«10» января 2019 г.

**УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**
(подготовки и переподготовки рабочих по профессии)
«Машинист кранов (крановщик) (автомобильных кранов-манипуляторов)»
13788

Код профессии – 13788
Квалификация – 4 разряд
Срок обучения – 1 мес.

г. Курганинск
2019 г

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1. Пояснительная записка

1.1. Программа профессионального обучения «Машинист кранов (крановщик) (автомобильных кранов-манипуляторов)» (далее – Программа), разработана в соответствии с Федеральным Законом от 29 декабря 2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования», Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013г. № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», с использованием федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования 190629.07 «Машинист крана (крановщик)», Общероссийским классификатором профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов 13788 «Машинист крана автомобильного», «Рекомендациями к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям» на основании типовой программы для переподготовки крановщиков (машинистов) автомобильных кранов и повышении квалификации крановщиков (машинистов) автомобильных кранов и кранов на специальном шасси автомобильного типа, утвержденной НОМФ «ПТОУ-Фонд» 15.01.2001 и согласованной с Госгортехнадзором России письмом 05.12.2001, а также с учетом Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов-манипуляторов ПБ 10-257-98, утвержденных постановлением Ростехнадзора России от 31.12.98 №79, и других нормативных документов по безопасной эксплуатации грузоподъемных машин.

1.2. Целью реализации Программы является получение слушателями знаний, необходимых для организации работ по рабочей профессии «Машинист крана автомобильного», а также формирование практических умений и навыков в осуществлении работ по перемещению грузов.

1.3. Настоящая учебная программа предназначена для обучения машинистов (крановщиков) автомобильных кранов-манипуляторов на курсах целевого назначения из числа рабочих, имеющих права и стаж работы водителя автомобиля. В программу включены квалификационные характеристики, учебные и тематические планы, программы по предметам общетехнического, специального блока и практического обучения для повышения квалификации на 4-й разряд.

1.4. Программа составлена с учетом знаний и навыков, полученных обучаемыми в общеобразовательных школах, профессионально-технических училищах и курсах подготовки водителей, а также стажа работы учащихся.

Программы теоретического и производственного обучения предусматривают необходимый объем учебного материала для приобретения технических знаний и профессиональных навыков, соответствующих требованиям квалификационных характеристик машинистов (крановщиков) кранов-манипуляторов.

Для проведения теоретических занятий привлекаются опытные преподаватели или высококвалифицированные инженерно-технические работники, имеющие опыт работы по техническому обучению кадров.

1.5. Продолжительность обучения (переподготовки) учащихся, имеющих специальность водителя автотранспортного средства, рассчитана на 240 часов, в том числе 104 часов теоретического и 120 часов производственного обучения.

1.6. Программой предусмотрена промежуточная аттестация по предметам «Промышленная безопасность и охрана труда», «Устройство кранов - манипуляторов», «Эксплуатация и обслуживание кранов-манипуляторов». Производственная подготовка

рабочих осуществляется на основе договоров с организациями - владельцами грузоподъемных машин под руководством руководителей производственной практики от организации и от учебно-методического центра. Для приобретения обучаемыми производственных навыков и их стажировки на рабочих местах привлекаются мастера, инструкторы или квалифицированные машинисты кранов-манипуляторов эксплуатирующих организаций. Обучение слушателей по Программе завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Оценка за квалификационный экзамен это среднее арифметическое от суммы оценок за практическую квалификационную (пробную) работу и за проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований. По результатам итоговой аттестации, на основании протокола квалификационной комиссии, слушателю окончившему обучение присваивается квалификация (профессия), разряд и выдается свидетельство о профессии рабочего.

2. Базовые требования к содержанию Программы

2.1. Настоящая Программа отвечает следующим требованиям:

- отражает квалификационные требования к машинистам (крановщикам) автомобильных кранов-манипуляторов. Соответствие Программы квалификационным требованиям определено содержанием тем, включенных в состав Программы.

- не противоречит федеральным государственным образовательным стандартам и ориентирована на современные образовательные технологии и средства обучения. Ориентация на современные образовательные технологии реализована в формах и методах обучения, в методах контроля и управления образовательным процессом и средствах обучения;

- соответствует принятым правилам оформления программ;

- общая компетенция предполагает реализацию образовательной, воспитательной и развивающих целей обучения, которые осуществляются параллельно с коммуникативными целями и неразрывно связаны с социокультурными и межкультурным компонентами обучения.

2.2. Учебным планом (Приложение № 1) определено содержание Программы (Приложение № 2). Содержание программы, количество часов, отводимое на изучение отдельных тем, а также последовательность изучения материалов могут изменяться в зависимости от конкретных условий производственного опыта учащихся при непременном условии, что все они овладеют предусмотренными в учебных программах профессиональными навыками и техническими знаниями, необходимыми для практической работы.

2.3. Условия реализации программы, оценка качества освоения Программы представлены в приложениях № 3, 4 соответственно.

3. Требования к результатам освоения программы

3.1. Машинист (крановщик) автомобильных кранов-манипуляторов (*4-й разряд*) должен знать:

1. Руководство по эксплуатации крана-манипулятора.
2. Производственную инструкцию для операторов (машинистов) по безопасной эксплуатации автомобильных кранов-манипуляторов.
3. Назначение, принцип действия, устройство и технические характеристики эксплуатируемых кранов-манипуляторов, их механизмов и приборов безопасности.
4. Основные неисправности, возникающие в процессе эксплуатации кранов-манипуляторов, и способы их устранения.
5. Систему планово-предупредительного ремонта и технического обслуживания кранов-манипуляторов.
6. Основные работы, выполняемые при техническом обслуживании кранов-

манипуляторов, и правила выполнения этих работ.

7. Слесарное дело в объеме квалификационных требований к слесарю 3-го разряда, достаточном для самостоятельного устранения неполадок текущего характера и участия в текущем ремонте крана-манипулятора.

8. Организацию и правила производства работ кранами-манипуляторами.

9. Правила безопасности при работе на кране-манипуляторе, а также при его техническом обслуживании и ремонте.

10. Установленную сигнализацию при выполнении рабочих операций.

11. Порядок установки и работы кранов-манипуляторов вблизи линии электропередачи (ЛЭП).

12. Устройство и правила использования стропов, тары и других грузозахватных приспособлений.

13. Правила техники безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии и гигиены. Правила охраны окружающей среды.

14. Правила внутреннего трудового распорядка.

3.2. Машинист (крановщик) автомобильных кранов-манипуляторов (4 разряд) **должен уметь:**

1. Правильно устанавливать кран-манипулятор для работы.

2. Управлять краном-манипулятором при подъеме, перемещении и опускании грузов и выполнении других видов работ по установленным сигналам.

3. Координировать работу стропальщиков. Определять пригодность стальных канатов, стропов, грузозахватных приспособлений и тары.

4. Производить осмотр конструкций, механизмов и креплений крана-манипулятора, регулировку механизмов и проверку действия приборов и устройств безопасности.

5. Осуществлять техническое обслуживание и эксплуатационный ремонт кранов.

6. Выполнять (в составе ремонтного звена или ремонтной бригады) техническое обслуживание и текущий ремонт кранов-манипуляторов изучаемых моделей в качестве слесаря 3-го разряда.

7. Определять неисправности в работе крана и своевременно устранять их.

8. Принимать и сдавать смену. Правильно вести вахтенный журнал.

9. Соблюдать правила охраны труда, производственной санитарии, внутреннего трудового распорядка и другие требования.

10. Правильно и оперативно действовать в аварийных ситуациях.

4. Трудоемкость и форма обучения. Режим занятий

4.1. Нормативная трудоемкость обучения по данной Программе составляет 240 часов, включая все виды учебной работы слушателя.

4.2. Программа предполагает очную и очно-заочную форму обучения.

4.3. При любой форме обучения учебная нагрузка устанавливается не более 40 часов в неделю, включая все виды учебной работы слушателей.

**УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И КАЛЕНДАРНЫЙ ГРАФИК
ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ
УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
(подготовки и переподготовки рабочих по профессии)
«Машинист кранов (крановщик) (автомобильных кранов-
манипуляторов)»**

Цель - получение слушателями знаний, необходимых для оперативного перемещения грузов с использованием автомобильных-кранов манипуляторов.

Категория слушателей - лица, имеющие: основное общее или среднее профессиональное образование; разряд по рабочей профессии и наличие выданного в установленном порядке документа, подтверждающего уровень квалификации работника; удостоверение о проверке знаний работников, обслуживающих автомобильные краны манипуляторы с допуском не менее 2 группы по электробезопасности.

Срок обучения - 240 часов.

Формы обучения – очная и очно-заочная. Практическое обучение проходит в очной форме.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

№	Наименование модулей разделов, предметов и тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	ПЗ	
М.1	Теоретическое обучение	104	94	10	
Р.1.	Общетехнический (общепромышленный) курс	24	22	2	
П.1.	Чтение чертежей	4	4	-	УК
Т.1.	Общие сведения о чертежах. Изображение на чертежах. Размеры на чертежах.	2	2	-	
Т.2.	Условные обозначения на чертежах. Сборочные чертежи. Схемы.	2	2	-	
П.2	Основы технической механики и гидравлики	8	8	-	УК
Т.1.	Введение. Сведения из технической механики.	2	2	-	
Т.2.	Соппротивление материалов.	2	2	-	
Т.3.	Сведения о деталях машин. Допуски и посадки.	2	2	-	
Т.4.	Основные сведения из гидравлики.	2	2	-	
П.3	Промышленная безопасность и охрана труда	12	10	2	зачёт
Т.1.	Основные требования охраны труда и промышленной безопасности. Основы законодательства по охране труда.	1	1	-	
Т.2.	Организация службы охраны труда в строительстве.	1	1	-	
Т.3.	Мероприятия по предупреждению производственного травматизма.	1	1	-	
Т.4.	Производственные вредности в строительстве и средства защиты от них.	1	1	-	

№	Наименование модулей разделов, предметов и тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	ПЗ	
Т.5.	Санитарно-бытовое обслуживание на строительной площадке.	1	1	-	
Т.6.	Охрана труда , электробезопасность на строительной площадке.	2	1	1	
Т.7.	Порядок обучения, инструктирования и допуска рабочих к работам на кранах - манипуляторах.	1	1	-	
Т.8.	Требования безопасности при выполнении работ с применением кранов - манипуляторов	1	1	-	
Т.9.	Меры безопасности при погрузке, разгрузке и перевозке грузов.	1	1	-	
Т.10.	Основы пожарной безопасности в строительстве.	2	1	1	
Р.2	Специальный курс	80	76	4	
П.1	Устройство кранов-манипуляторов	48	48	-	зачёт
Т.1.	Введение. Основные параметры крана-манипулятора.	2	2	-	
Т.2.	Кинематические схемы кранов-манипуляторов.	4	4	-	
Т.3.	Рабочее оборудование крана-манипулятора.	16	16	-	
Т.4.	Приборы безопасности.	12	12	-	
Т.5.	Аппараты управления краном-манипулятором.	8	8	-	
Т.6.	Съёмные грузозахватные приспособления и тара.	6	6	-	
П.2	Эксплуатация и обслуживание кранов-манипуляторов	32	28	4	зачёт
Т.1.	Введение.	2	2	-	
Т.2.	Обслуживание кранов-манипуляторов.	12	10	2	
Т.3.	Организация работы кранов-манипуляторов.	12	12	-	
Т.4.	Инструкции и правила по безопасному ведению работ грузоподъемными кранами-манипуляторами.	6	4	2	
М.2	Практическое обучение	120	48	72	
Р.1.	Производственное обучение	80	48	32	
Т.1	Ознакомление с производством, инструктаж по охране труда, производственной санитарии и пожарной безопасности.	8	8	-	

№	Наименование модулей разделов, предметов и тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	ПЗ	
Т.2	Практическое ознакомление с автомобильными кранами-манипуляторами, особенностями и характером выполнения работ у котлована (траншеи), вблизи линии электропередачи. Обучение производственным операциям и рабочим приемам, выполняемым оператором (машинистом).	24	12	12	
Т.3	Съемные грузозахватные приспособления и тара. Стропальные работы.	8	4	4	
Т.4	Управление кранами-манипуляторами.	32	16	16	
Т.5	Выполнение работ по техническому обслуживанию кранов.	8	4	4	
Р.2.	Производственная практика	40	-	40	
Т.1	Самостоятельное выполнение работ в качестве оператора (машиниста) автомобильных кранов-манипуляторов.	32	-	32	
-	Выполнение квалификационного задания.	8	-	8	экзамен
-	Консультации	8	8	-	
-	Квалификационный экзамен	8	-	8	
-	Итого:	240	150	90	

Использованные сокращения:

М-модуль

ПЗ- практическое задание

Р-раздел

Т-тема

УК- устный контроль

Календарный учебный график (очная форма обучения)

№	Наименование профессионального модуля	Часов по плану	Учебные дни																														
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	Чтение чертежей	4	4																														
2	Основы технической механики и гидравлики	8	4	4																													
3	Промышленная безопасность и охрана труда	12		4	4	4																											
4	Устройство кранов-манипуляторов	48			4	4	8	8	8	8	8																						
5	Эксплуатация и обслуживание кранов-манипуляторов	32										8	8	8	8																		
6	Производственное обучение	80													8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8							
7	Производственная практика	40																								8	8	8	8	8			
8	Консультация	8																														8	
9	Квалификационный экзамен	8																															8
10	Итого	240	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	

ПРИМЕРНЫЙ КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК (очно - заочная форма обучения)

п/п	Наименование предмета	Часов по плану	Установочная сессия		Самостоятельная подготовка										Экзаменационная сессия	
			2 дня		10 рабочих дней										1 день	
			Название месяца													13
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
1.	Модуль 1. Теоретический обучение	104	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
2.	Чтение чертежей	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
3.	Самостоятельная работа по предмету	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
4.	<i>Промежуточная аттестация</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
5.	Основы технической механики и гидравлики	8	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
6.	Самостоятельная работа по предмету	6	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
7.	<i>Промежуточная аттестация</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8.	Промышленная безопасность и охрана труда	12		2												
9.	Самостоятельная работа по предмету	8			6	2										
10.	<i>Промежуточная аттестация (2 смена)</i>	2													2	
11.	Устройство кранов манипуляторов	48		2												
12.	Самостоятельная работа по предмету	44				6	8	8	8	8	6					
13.	<i>Промежуточная аттестация (2 смена)</i>	2													2	
14.	Эксплуатация и обслуживание кранов-манипуляторов	32		2												
15.	Самостоятельная работа по предмету	28								2	8	8	8		2	
16.	<i>Промежуточная аттестация (2 смена)</i>	2													2	
17.	Итого за день		8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	

п\п	Наименование предмета	Часов по плану	Практическое обучение (15 рабочих дней)															Консультация	Квалиф. экзамен
			Название месяца																
			14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28		
1.	Модуль 2. Практическое обучение	120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2.	Производственное обучение	80	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	-	-	-	-	-	-	-
3.	Производственная практика, квалификационная (пробная работа)	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	8	8	8	-	-
4.	Консультация	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
5.	Квалификационный экзамен	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8

Примечание: установочная сессия, экзаменационная сессия, практическое обучение, консультация и квалификационный экзамен проходят с отрывом от основного производства